

高温流体用ポンプに朗報

1. Evonik-Degussa溶融塩回収ポンプ
2. 産廃リサイクルプラント用高温横型TUROポンプ
3. 溶融塩シフトポンプ(縦型シールレス・カンティレバー)
4. 高温(～400°C)ポンプ軸受け冷却詳細図
5. 高温流体カンティレバーポンプ出荷々姿
6. 高温用カンティレバーポンプ(SOT)出荷前テスト

平成27年5月

ユーロ・プロテック株式会社・Emile Egger & Cie, AG

1.1 Evonik-Degussa向け 溶融塩排出ポンプ

特記事項

1. 中間軸受けもあるも、プロセス流体が潤滑剤のため、シールレス・カンテイルバーと同等。
2. バイパーシールの上部には、主軸を冷却する装置がある(ベアリング保護の為)
3. NPSHa が小さい為ポンプは槽底近傍に付けた。
4. 液体部分のシールが無い為、高温でも長寿命を達成。

バイパーシール:
H₂S対応のメカニカルシール

中間ベアリング:
ブロンズ製スリーブ式
プロセス流体が潤滑剤

軸長: 4610mm

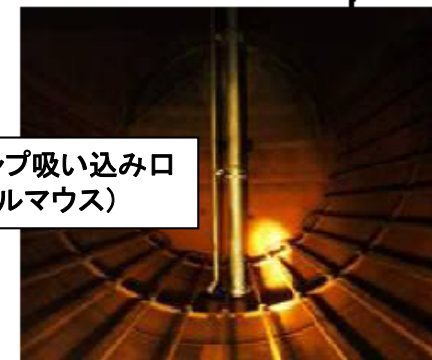
自動ポンピングスタートレベル

自動運転範囲



Evonik Degussa GmbH
50389 Wesseling 向け
縦型ポンプ
型式: T61-50 SMT 4LB3B-2
ヘッド: 20m
流量: 30 [m³/hr]
流体: 溶融塩
軸シール: 無し
運転温度: 200 - 300°C
モーター容量: 13.5Kw
出荷日: 2010年7月

ポンプ吸い込み口
(ベルマウス)



2. 特別高温仕様、産廃リサイクル・プラント向け TURO Vortex ポンプ; 型式: T91-150 HT4 LB5B

スラリー固形物; 主としてプラスチック廃材、その中にアルミ、土砂、石、ガラス、紙混流

流体内固形物量: Max. 40% その内プラスチック廃材約 80%

流量: 200 m³/hr

揚程: 80 to 100m.

運転温度: 380°C to 420°C

回転数: 1700 to 2200 rpm.

BOM:

インペラー: 高クロム鋼, 1.4713 /
ケーシング 1.4313 ステンレス鋼.



3. 溶融塩移送ポンプ例

たった一つの液側メカシを無くすだけでも、プラントの信頼性は高くなる。



型式: Cantilever ポンプ (SOT)

使用材料; 耐熱材料 (ニッケル99)

用途; 苛性ソーダ工場プリル・タワー

流体; 溶融ソーダ溶液

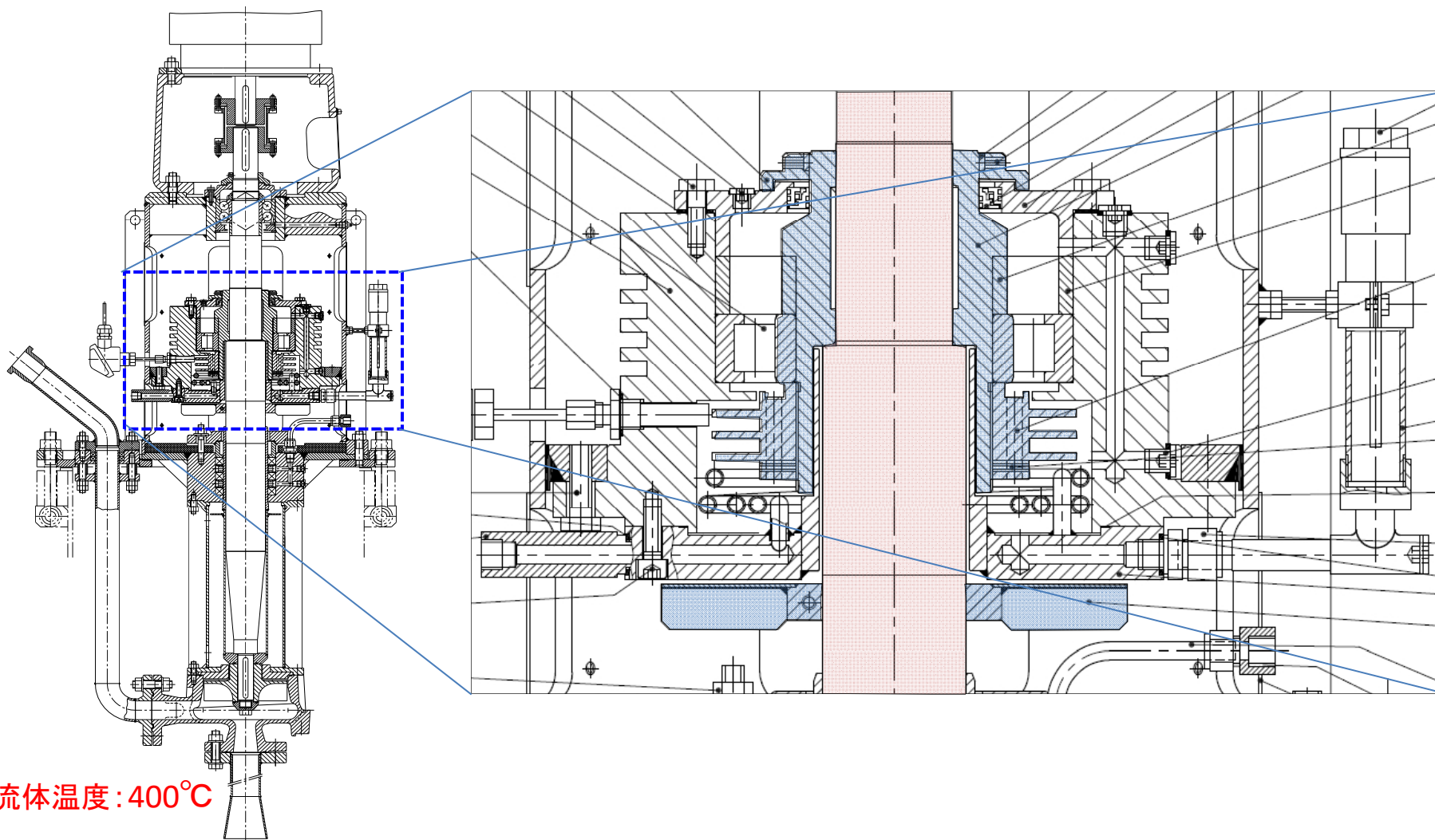
流体温度; 400°C

流体比重; 1.775

このように流体が高温、硫酸、塩酸などの高酸、高アルカリ、毒性の高い流体などの搬送には、液体側シールを省いて安全性を高くするのに Cantilever ポンプが有効

高温縦型(液側)
シールレス・カンティレバー

4. 下部軸受け冷却機構



流体温度: 400°C

5. 高温流体縦型カンティレバーポンプ出荷々姿



2018年5月19日

不許複製:: 本書類の著作権はユーロ・プロテック株式会社及びEmil Egger社にあります

6. 高温流体縦型カンティレバーポンプ出荷前テスト

最近の出荷実績



ポーランド化学会社 **BorsodChem** 向け
Chemistry for generations

2014年9月納入の溶融塩シフトポンプ
 EOポンプ2機種;
 何れも、400°C仕様



出荷前テスト風景長尺もののテストが可能